



DETUB



Arame de Solda Inox 308L

Não necessita de adaptador, rolo pronto para o uso.

Arame enrolado no processo capa a capa, não corre perigo de enrolar no rolo ou máquina.

Arame com certificação de composição química e de qualidade.

Embalagem a vácuo resistente a umidade.

Embalagem com 15 kg.

Disponível nos diâmetros de 0.8mm a 1.2mm.

ESPECIFICAÇÕES

Composição do Arame (%)

C	0,03máx
Si	0,60 máx
Mn	2,50 máx
S	0,03 máx
P	0,03 máx

Aplicações

Arares destinadas a soldagem pelo processo MIG, fornecido em carretéis de plástico (ABS) com bobinamento tipo capa-capa, contendo 15kg, nos diâmetros de 0.8mm a 1.2 mm. Atendem a norma AWS A5.9 como ER308L, tipicamente utilizados na fabricação de tanques rodantes, boilers, trocadores de calor, cozinhas industriais, equipamentos hospitalares etc.



Arame ER70S-6

Não necessita de adaptador, rolo pronto para o uso.

Arame enrolado no processo capa a capa, não corre perigo de enrolar no rolo ou máquina.

Arame com certificação de composição química e de qualidade.

Embalagem resistente a umidade.

Embalagem com 15 kg.

Disponível nos diâmetros de 0.8mm a 1.2mm.

ESPECIFICAÇÕES

Composição do Arame (%)

C	0,08
Si	0,90
Mn	1,50

Aplicações

Arame sólido cobreado, manganês-silício, destinado à soldagem MIG/MAG dos aços não ligados, como por exemplo os aços de construção em geral. Para solda utilizando as misturas Ar + 20-25% CO₂ ou CO₂ puro como gás de proteção.



Arame de Solda ER70S-6

Não necessita de adaptador, rolo pronto para o uso.

Arame enrolado no processo capa a capa, não corre perigo de enrolar no rolo ou máquina.

Arame com certificação de composição química e de qualidade.

Embalagem resistente a umidade.

Embalagem com 5 kg, ideal para máquinas portáteis e hobby.

Disponível nos diâmetros de 0.6mm e 0.8mm.

ESPECIFICAÇÕES

Composição do Arame (%)

C	0,08
Si	0,90
Mn	1,50

Aplicações

Arame sólido cobreado, manganês-silício, destinado à soldagem MIG/MAG dos aços não ligados, como por exemplo os aços de construção em geral. Para solda utilizando as misturas Ar + 20-25% CO₂ ou CO₂ puro como gás de proteção.



Arame de Solda E71T-1 Tubular

Não necessita de adaptador, rolo pronto para o uso.

Arame enrolado no processo capa a capa, não corre perigo de enrolar no rolo ou máquina.

Arame com certificação de composição química e de qualidade.

Embalagem a vácuo resistente a umidade.

Embalagem com 15 kg.

Disponível nos diâmetros de 1.2mm e 1.6mm.

ESPECIFICAÇÕES

Composição do Arame (%)

C	0,12 máx
Si	1,75 máx
Mn	0,90 máx
S	0,03 máx
P	0,03 máx

Aplicações

Arame tubular rutílico, para soldagem em todas as posições em um único passe, ou multipasse. Apresenta baixo índice de respingos e ampla faixa de parâmetros operacionais, além de propiciar uma fácil remoção de escória. Pode ser utilizado tanto com CO₂, ou mistura (Ar + 20-25% CO₂).

Destina-se à soldagem de aços de baixo e médio teor de carbono, soldagem estrutural e construção pesada em geral.



Arame de Solda E71T-1 Tubular

Arame ideal para maquina que não necessita de gás.

Arame enrolado no processo capa a capa, não corre perigo de enrolar no rolo ou máquina.

Arame com certificação de composição química e de qualidade.

Embalagem resistente a umidade.

Embalagem com 1 kg.

Disponível no diâmetros de 0.9mm.

Ideal para hobby.

ESPECIFICAÇÕES

Composição do Arame (%)

C	0,12 máx
Si	1,75 máx
Mn	0,90 máx
S	0,03 máx
P	0,03 máx

Aplicações

Arame tubular rutílico, para soldagem em todas as posições em um único passe, ou multipasse. Apresenta baixo indice de respingos e ampla faixa de parâmetros operacionais, além de propiciar uma fácil remoção de escória. Não é necessário o uso de gás de proteção, em equipamento apropriado.

Eletrodo Revestido AWS-E6010

Eletrodo com certificação de composição química e de qualidade.

Embalagem sub dividida em 4 unidades.

Embalagem com 20 kg.

Disponível nos diâmetros de 2,5mm, 3,25mm e 4,00mm.

ESPECIFICAÇÕES

Composição do Arame (%)

C	0,08
Si	0,20
Mn	0,40

Aplicações

Eletrodo revestido celulósico para soldagem em todas as posições, especialmente na vertical descendente e ascendente, escória de pequeno volume e aspecto vítreo, boas propriedades mecânicas. Soldagem de grande penetração, recomendado para soldagem de oleodutos, gasodutos, minerodutos e tubulações em geral.

Eletrodo Revestido AWS-E6013

Eletrodo com certificação de composição química e de qualidade.

Embalagem sub dividida em 4 unidades.

Embalagem com 20 kg.

Disponível nos diâmetros de 2,5mm, 3,25mm e 4,00mm.

ESPECIFICAÇÕES

Composição do Arame (%)

C	0,07
Si	0,21
Mn	0,39

Aplicações

Eletrodo celulósico para uso gera, solda em aços doces e similares, qualquer tipo de junta e em todas as posições, pontiamento e estruturas metálicas.

Tendo como principais características baixa penetração, arco estável, fácil manuseio e fino acabamento.



Eletrodo Revestido AWS-E7018

Eletrodo com certificação de composição química e de qualidade.

Embalagem sub dividida em 4 unidades.

Embalagem com 20 kg.

Disponível nos diâmetros de 2,5mm, 3,25mm e 4,00mm.

ESPECIFICAÇÕES

Composição do Arame (%)

C	0,07
Si	0,50
Mn	1,30

Aplicações

Eletrodo com boa resistência mecânica com revestimento básico, de baixo hidrogênio e média penetração, ótimo acabamento e estabilidade de arco e fácil remoção de escória. Recomendado para soldagem de aços carbono estruturais, como os utilizados em grandes tanques, estruturas metálicas e serviços gerais de manutenção e construção metálica e para união ou enchimento de ferro fundido onde a dureza é fator importante.



Vareta de Solda TIG ER70S-3

Vareta com certificação de composição química e de qualidade.

Embalagem plástica resistente a água.

Embalagem com 10 kg.

Disponível nos diâmetros de 1.6mm, 2.0mm, 2.5mm e 3.25mm.

ESPECIFICAÇÕES

Composição do Arame (%)

C	0,15 máx
Si	0,70 máx
Mn	1,40 máx
P	0,025 máx
S	0,035 máx

Aplicações

Vareta sólida cobreada, correspondente a classe AWS A5.18 ER70S-3 utilizada para o processo de soldagem TIG (GATW) para aços não ligados. Utilizado para construção em geral, principalmente para construção naval, onde os resultados são excelentes.



FURADEIRA DT-9445

Furadeira DT-9445, robustez, velocidade e eficiência são os pontos fortes desse equipamento que garantirão segurança e produtividade na sua empresa.

ESPECIFICAÇÕES

VANTAGENS

Especificação	Modelo: DT-9445
Alimentação	220 Volts
Frequência	50 Hertz
Potência	1100 Watts
Profundidade Máxima	180 mm
Velocidade de Rotação	0 - 450 rpm
Corte Máx. Broca Copo	45mm (Ø)
Corte Máx. Broca Cônica	23mm (Ø)
Força de Fixação	18000 N.
Dimensões da Base	105 x 205 mm
Peso	21,3 kg

Furadeira com base magnética DT-9445.

Exclusivo sistema de segurança - furadeira não liga sem a base estar magnetizada.

Sistema de lubrificação que aumenta a durabilidade das brocas.

Maleta plástica inclusa, garante maior segurança no transporte da furadeira.

Controle de rotação gradativo que diminui o risco de acidentes de trabalho e aumenta a produtividade.

Pode ser posicionada em qualquer direção, aumentando a agilidade no trabalho.

Rua Itambacury, N.238 | Bairro Fonte Grande
Contagem | Minas Gerais | CEP: 32.013-260
Tel: (31) 2566-4400 | (31) 2552-4828 | Fax: (31) 2566-4362
contato@detub.com.br | www.detub.com.br